

ペットフードメーカー向け RO 膜(逆浸透膜)の保護

用途

河川の取水口から水がRO膜を通してペットフードメーカーの工場に送られる時の水モニタリング

ユーザー

ペットフードメーカー(英国)

解決が求められた問題

炭化水素汚染が発生するとメーカーはRO膜を新規のものに交換する必要があるが、RO膜は非常にコストがかかっていた。

採用された製品

MS1200 : 4-20 mA出力装備の標準タイプ

MULTISENSORが選ばれた理由

MS1200には、据付工事が簡単で経済的

設置状況

検査器はメーカーの工場内に設置。ペットフード製造に使用するには純度の高い水が必要で、使用している河川には過去に炭化水素汚染が発生した経緯もあり、フードメーカーでは河川から水を取り入れて工場内にある処理装置を通して浄化させる事から、RO膜は非常に重要な要素となっている。



設置された装置と炭化水素汚染に影響を受けたRO膜

つまりRO膜は定期的に、または予定外の時期に新しいものと交換する必要があるが、汚染が検出されるようになってからは汚染水を処分することができ、システムの保全ができるようになった。

Email: info@multisensorsystems.com

Web: www.multisensorsystems.com

For more application dossiers visit: <https://www.multisensorsystems.com/ms-casestudies/>

大起理化工業お問い合わせ先 mbox@daiki.co.jp