# 工業用水処理工場から排出されるガスに含まれるVOC汚染のモニタリング

### 用途

工業用水処理工場から排出されるガスのモニタリング。この排出ガスは特別な方法で処理され、処理プロセスにおけるフィルター交換時期をVOC計測値で判断。

### ユーザー

\_\_\_\_\_\_ コールタール製品の精錬所(ドイツ)

# 解決を求められた問題

飲料水工場に水を供給している<mark>貯水池に発生した恒常的な汚染が問題になり、</mark>今までは小さな汚染であったものが、大きくなり問題化した。

## 採用された製品

MS1800: 4-20mA出力を装備。 VOCガスは長さ1メートルのラインから採取。

### MULTISENSORが採用された理由

ユーザーは高湿などの厳しい環境条件下でもVOCガスを正確にモニタリングできるシステムを探していた。

# 設置した結果

装置は厳しい環境下に耐えることのできるボックス内に設置され、排気ガスのサンプルは、直接MS1800に供給される仕組みが採用されている。

採取されたガスのVOC成分は15分おきに分析され、 計測された値が設定値を超えない場合は節電のため、 紫外線酸化プロセスを作動させない設定とし、電力の 消費を抑えることができた。





厳しい環境から保護するための キャビネット内に設置された装置

Email: <a href="mailto:info@multisensorsystems.com">info@multisensorsystems.com</a>
Web: <a href="mailto:www.multisensorsystems.com">www.multisensorsystems.com</a>

For more application dossiers visit: <a href="https://www.multisensorsystems.com/ms-casestudies/">https://www.multisensorsystems.com/ms-casestudies/</a> 大起理化工業お問い合わせ先 <a href="mbox@daiki.co.jp">mbox@daiki.co.jp</a>



