

工業用水処理工場から排出されるガスに含まれるVOC汚染のモニタリング

用途

工業用水処理工場から排出されるガスのモニタリング。
この排出ガスは特別な方法で処理され、処理プロセス
におけるフィルター交換時期をVOC計測値で判断。

ユーザー

コールタール製品の精錬所(ドイツ)

解決を求められた問題

飲料水工場に水を供給している貯水池に発生した恒
常的な汚染が問題になり、今までは小さな汚染で
あったものが、大きくなり問題化した。

採用された製品

MS1800: 4-20mA出力を装備。
VOCガスは長さ1メートルのラインから採取。

MULTISENSORが採用された理由

ユーザーは高湿などの厳しい環境条件下でもVOCガ
スを正確にモニタリングできるシステムを探していた。

設置した結果

装置は厳しい環境下に耐えることのできるボックス
内に設置され、排気ガスのサンプルは、直接
MS1800に供給される仕組みが採用されている。

採取されたガスのVOC成分は15分おきに分析され、
計測された値が設定値を超えない場合は節電のため、
紫外線酸化プロセスを作動させない設定とし、電力の
消費を抑えることができた。



厳しい環境から保護するための
キャビネット内に設置された装置

